

SN  
May 15  
MC-1428

HUNGARY

INDUSTRY                    /1700/  
Factories                /1704/  
LABOR                     /1900/

SOVIET METHODS CAUSE CASUALTIES IN BUDAPEST FACTORY.

SOURCE MUNICH/B: Confidential source.

DATE OF OBSERVATION: Current period.

ENGLISH SUMMARY: See the headline, please.

EVALUATION COMMENT: UNCONFIRMED.

X X X

A BUDAPESTI MÁVAG múltévi üzemi baleseti statisztikája szerint, három üzemi szerencsétlenség munkáshalállal végződött. Mindhárom halálosvégű szerencsétlenséget a szovjet eljárás alapján bevezetett, úgynevezett "gyorsöntési módszer" eredményezte.

A gyorsöntési rendszer lényege, hogy a folyékony vasat körülbelül két méternyi magasságból öntik a formákba. A módszernek az az előnye, hogy megakadályozza az öntvényekben az úgynevezett "légzsákok" keletkezését.

A szovjet módszer a legnagyobbfokú elővigyázatosságot és ügyességet kívánja a munkásoktól, de még ez esetben sem biztosítható a gyorsöntésnél segédkező munkások testi épsége. A magasból történő öntésnél szétspriccel a folyékony vas, és súlyos égési sebeket okoz a munkásoknak.

A gyorsöntési módszer rossz munkásvédelmi tapasztalatai alapján. a gyár műszaki vezetői megkérdezték a szovjet tanácsadót, hogy a Szovjetunióban hogyan védekeznek a szinte elkerülhetetlen szerencsétlenségek ellen. A szovjet szaktanácsadó fültanuk előtt így válaszolt: "Sehogy! Fontos, hogy az öntvények selejtmentesek."

End